

# Fremtidens logistikk 2025

- Industridagene -

Sirkulære verdikjeder

Daglig leder Øyvind Moen

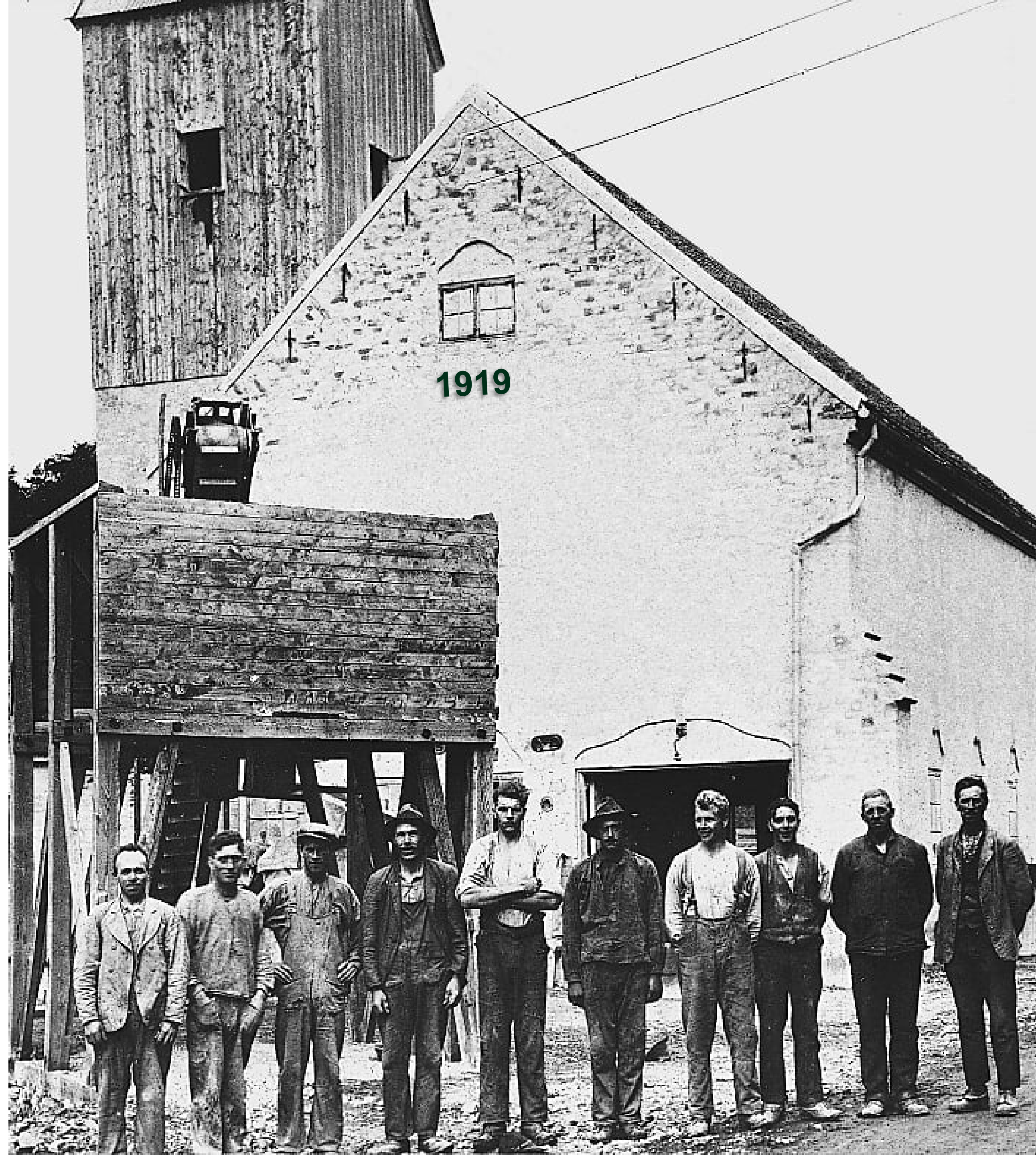
**Franzefoss**

**Franzefoss**

“

Vi skal overlate  
virksomheten i  
bedre stand enn  
vi selv overtok  
den.

Truls Markussen  
Konsernleder – Franzefoss AS

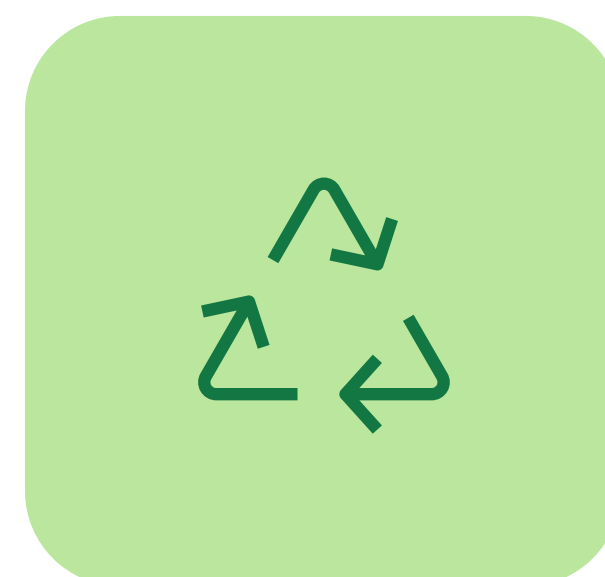


# En pådriver i overgangen til sirkulærøkonomi

I Franzefoss ser vi på *lønnsomhet* og *bærekraft* som to sider av samme sak. Bærekraftig virksomhet sikrer gode forretningsmessige resultater.

Og en god økonomi gjør at vi kan investere i *bærekraftige løsninger*.

***Fremover*** skal vi



Forleng levetiden materialer er i kretsløp



Minimere utslipp fra produksjon og transport



Utvikle nye produksjonsmetoder



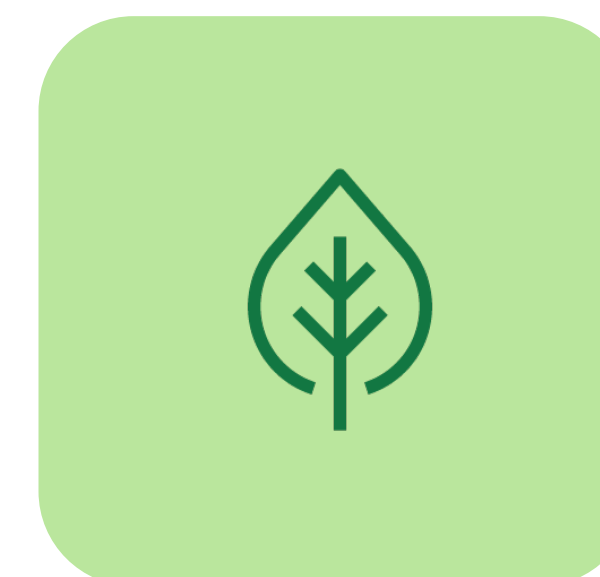
Være en fremtidsrettet og ansvarlig arbeidsgiver



Sikre anstendige arbeidsforhold hos leverandører



Være en engasjert og ansvarlig nabo



Ha ESG integrert i vår helhetlige virksomhetsstyring



Identifisere og realisere ESG-synergier på tvers av konsernet

# Våre gjenvinningsanlegg håndterer avfall fra mange bransjer



Hotell og restaurant



Handel og eiendom



Rederi



Industri



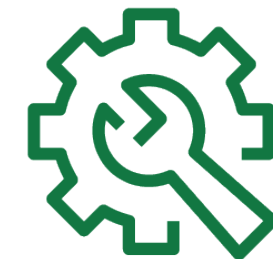
Bygg og anlegg



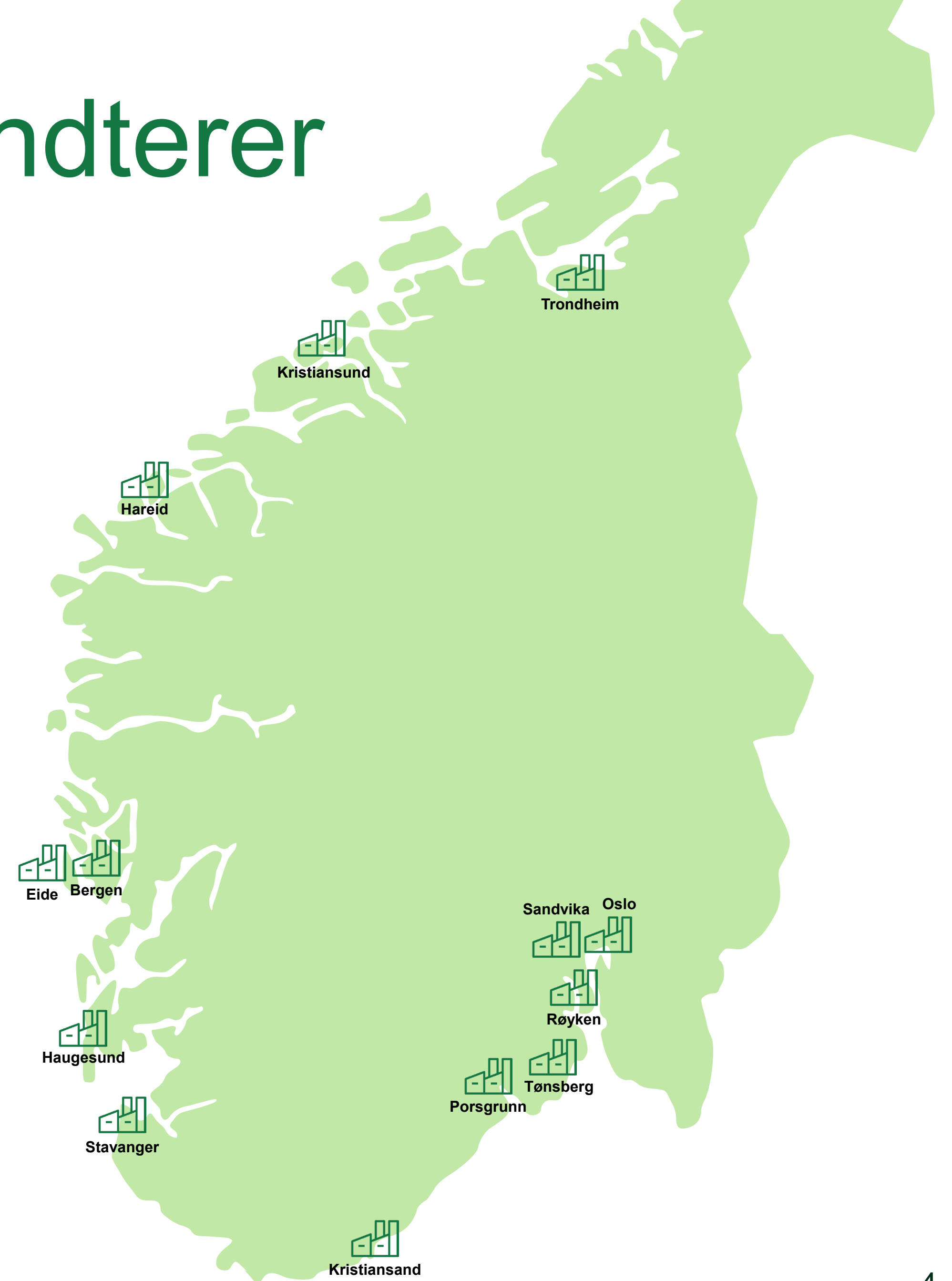
Borettslag



Lager og logistikk



Verksted



# Overgang til sirkulærøkonomi

Hvor dårlig tid har vi?

Franzefoss



# En *unik* mulighet for avfallsbransjen!

Lineær økonomi

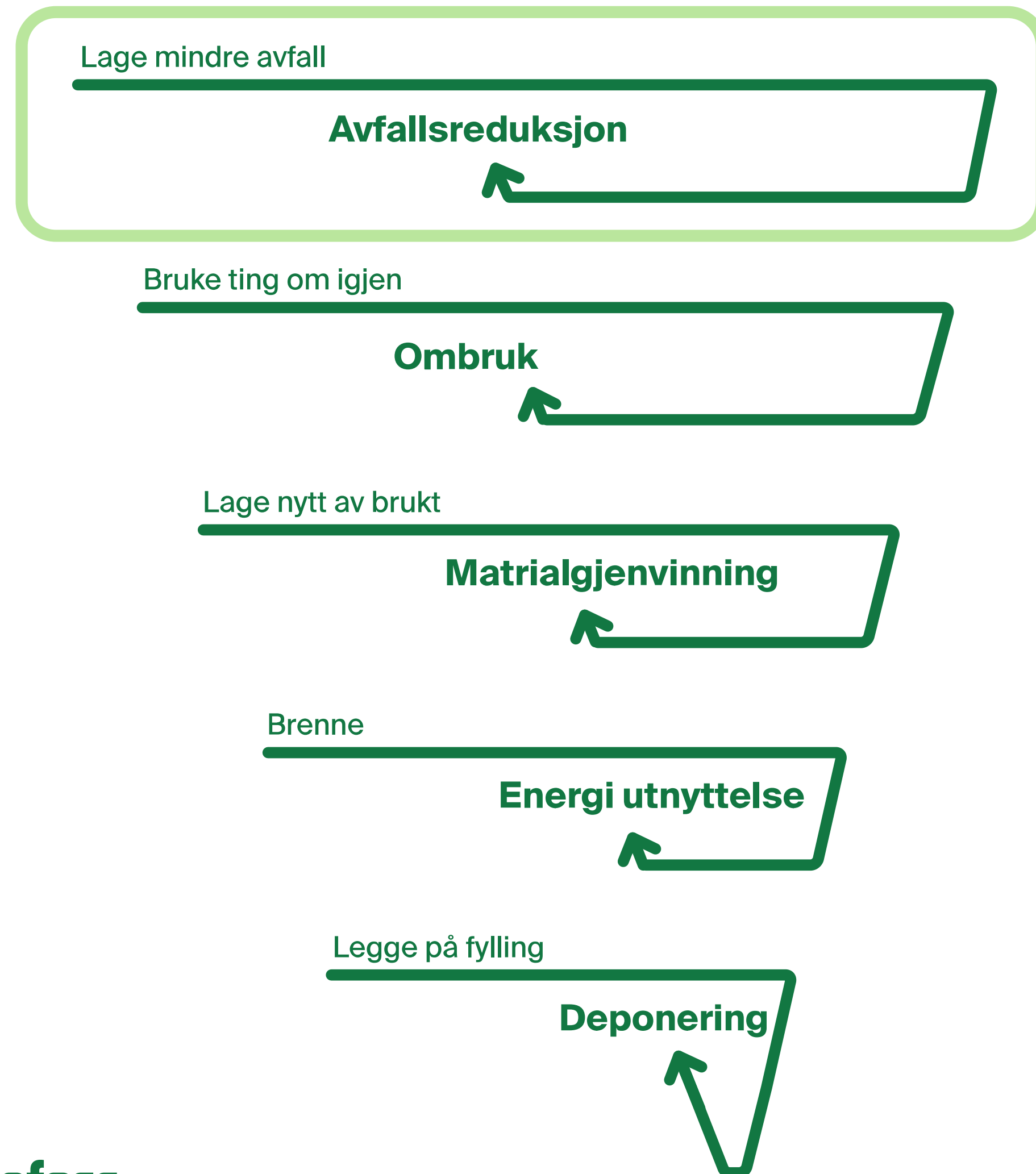


Sirkulær økonomi



© bMarketing AS

# Franzefoss satser på ressurseffektivisering

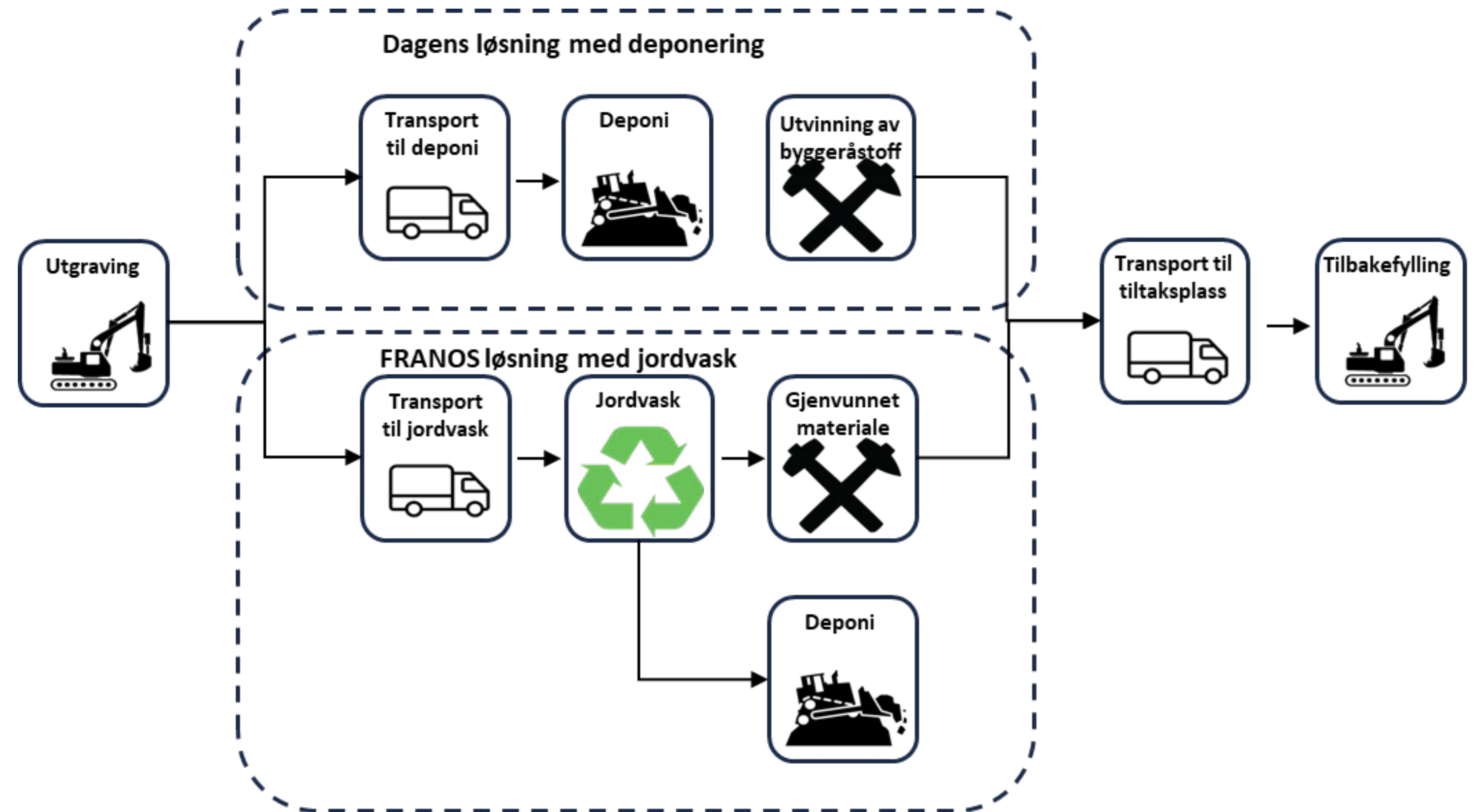
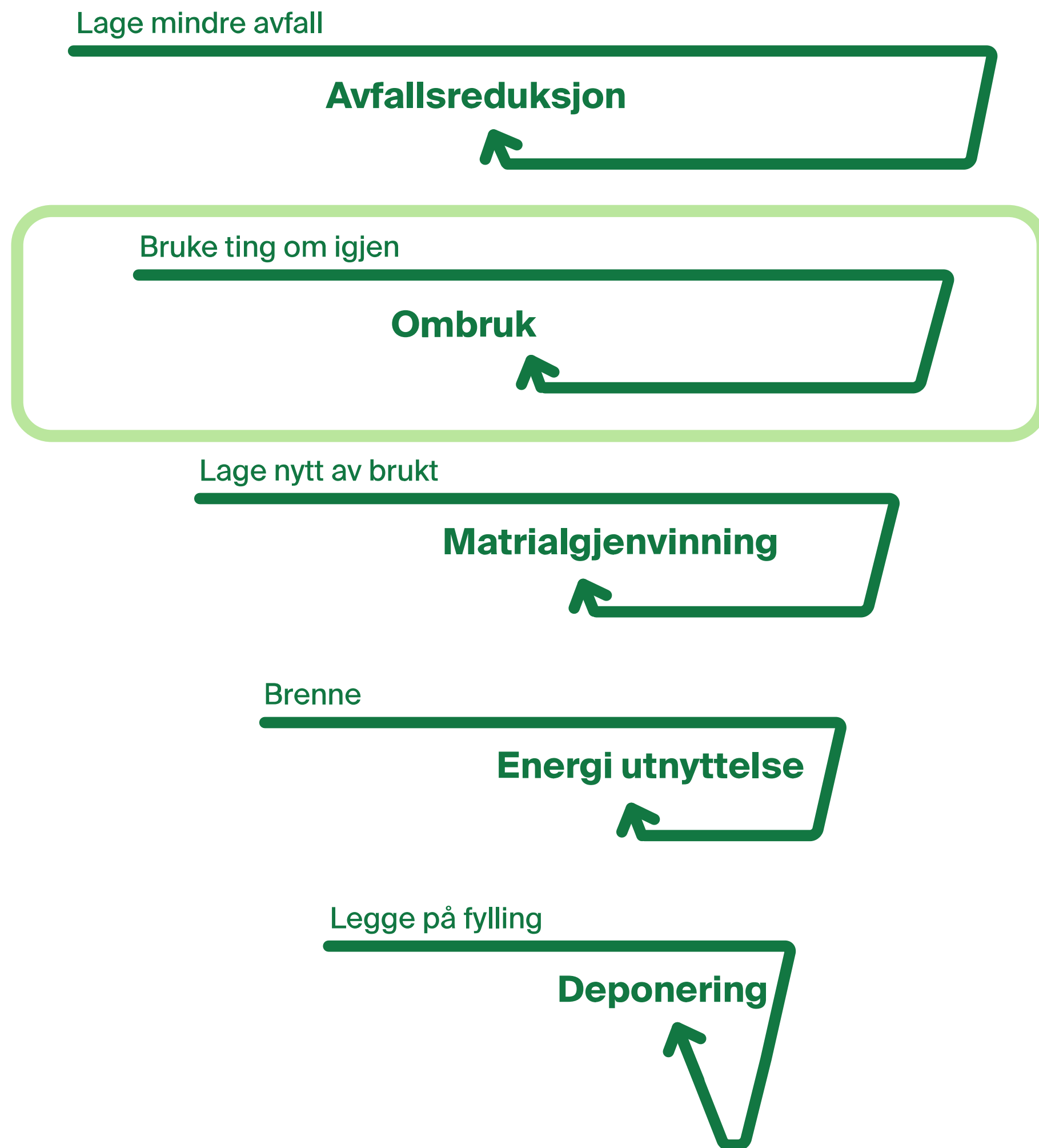


Vår ambisjon er å bidra til at det produseres mindre avfall i tråd med CSRD-direktivene til EU.

Franzefoss spiller en viktig rolle i overgangen til sirkulærøkonomien.

Vi jobber for ombruk og gjenbruk, og investerer i teknologi som tar oss oppover i avfallspyramiden.

# Jordvaskeanlegg - FRANO



# Nytt jordvaskeanlegg, FRANO på Bondkall

## 2025

Etablering

Hva er FRANO?

FRANO er et fullskala jordvaskanlegg som skal gjenvinne masser fra bygg og anlegg i Oslo.

## 350 000

tonn forurensede masser

## 80%

av overskuddsmassene vil gjenvinnes

## 2,3 mill

tonn Co2-utslipp reduseres årlig

## 3,2 mill

kilometer kjørt reduseres

## 7,6kg

reduert Co2-utslipp per tonn

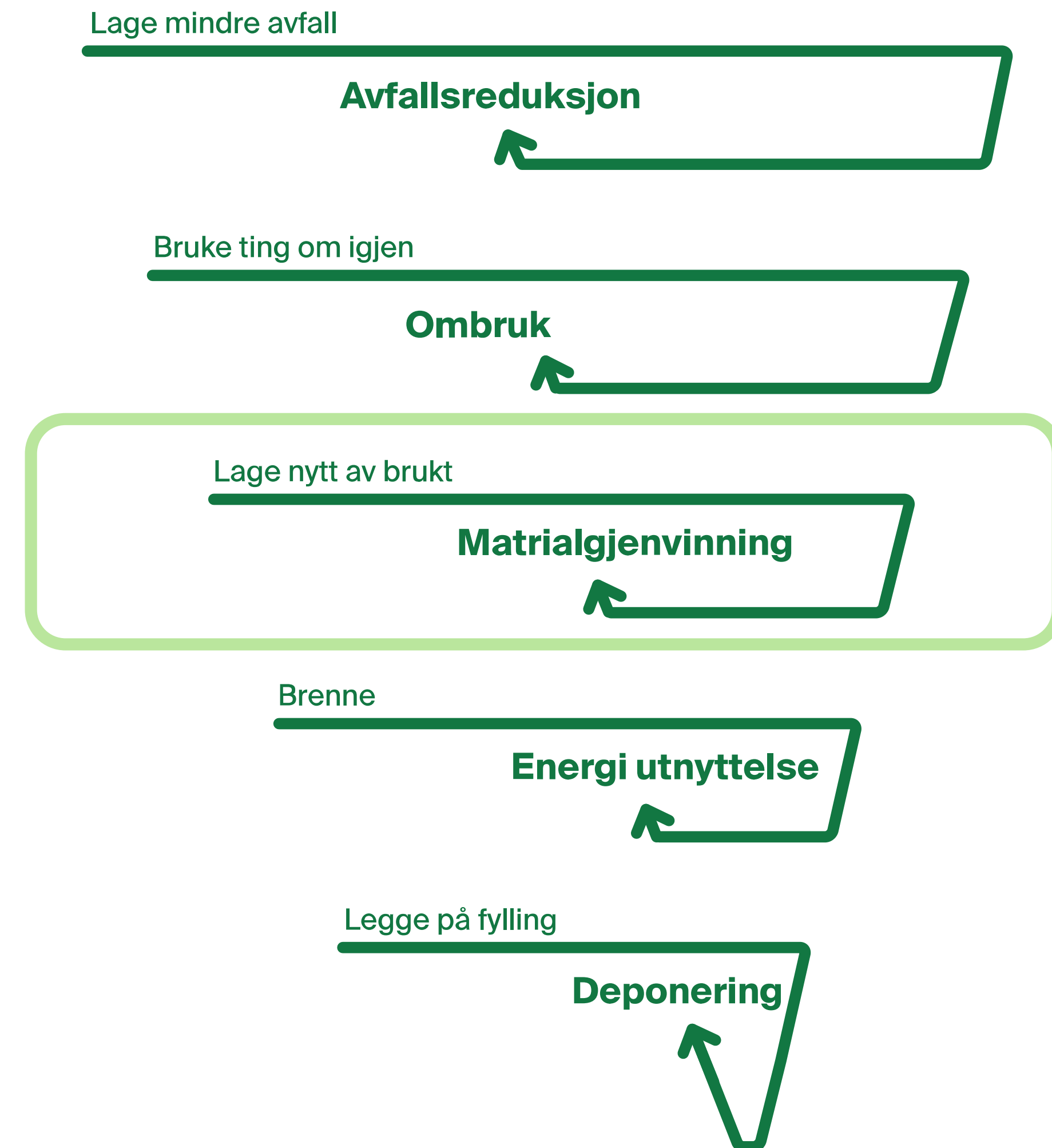
## Elektrisk

kjøretøy kan benyttes pga. korte avstander



# Teknologi - robotsortering

- Franzefoss Gjenvinning jobber kontinuerlig med å klatre på avfallspyramiden
- Blandet avfall består for en stor del av papp, papir, treverk og plast – som i dag for en stor del går til forbrenning. Det aller meste av dette kan bli til nye produkter hvis man får sortert det ut av blandet avfall
- Prosjektet er støttet av Handelens Miljøfond og SkatteFUNN

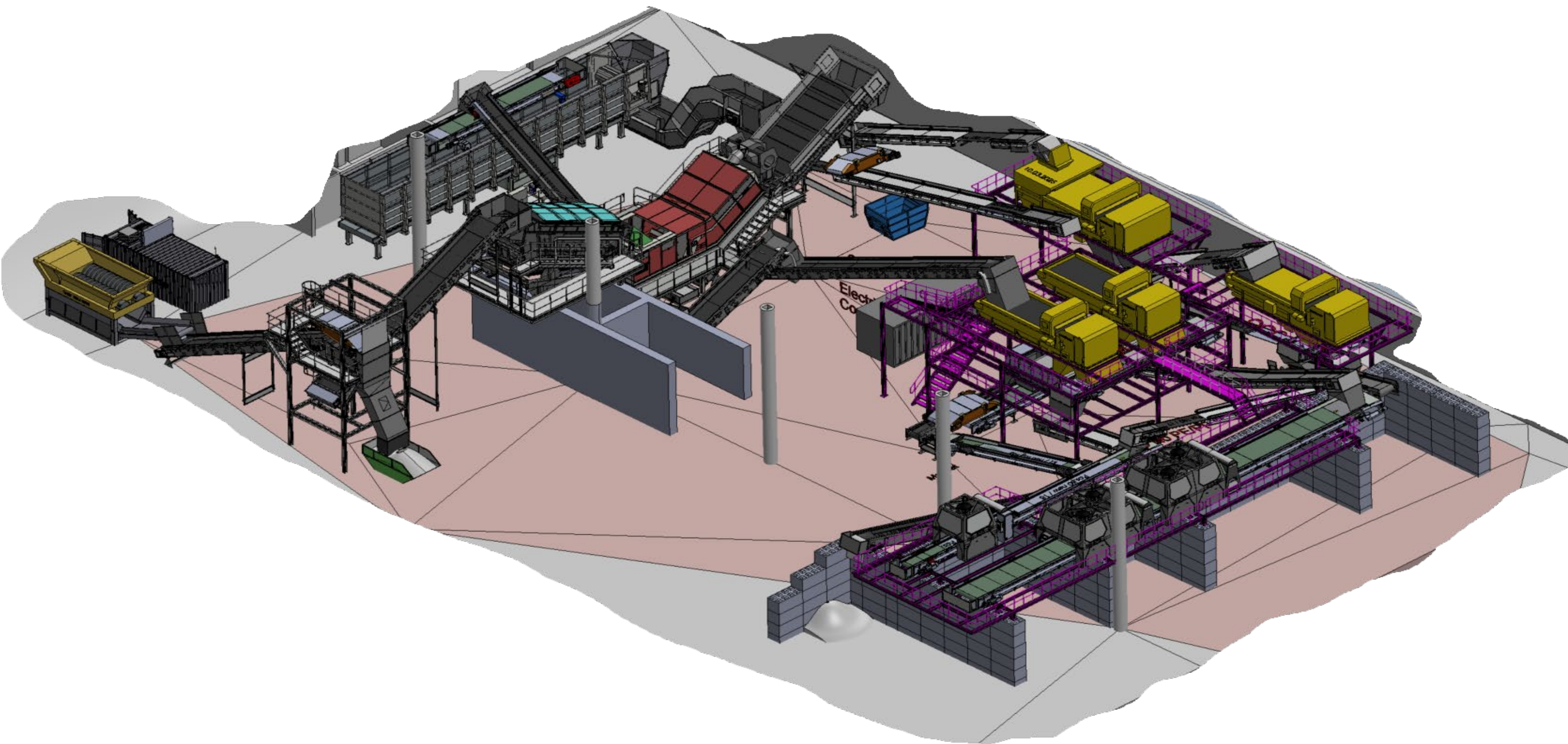


Franzefoss Gjenvinning bygger  
robotsorteringsanlegg for blandet  
næringsavfall på Haraldrud i Oslo.



# Autonom, døgntkontinuerlig sortering

Et avansert styrings- og overvåkningssystem sørger for at robotene jobber dag og natt



Ubemannet robotsortering kveld og natt:

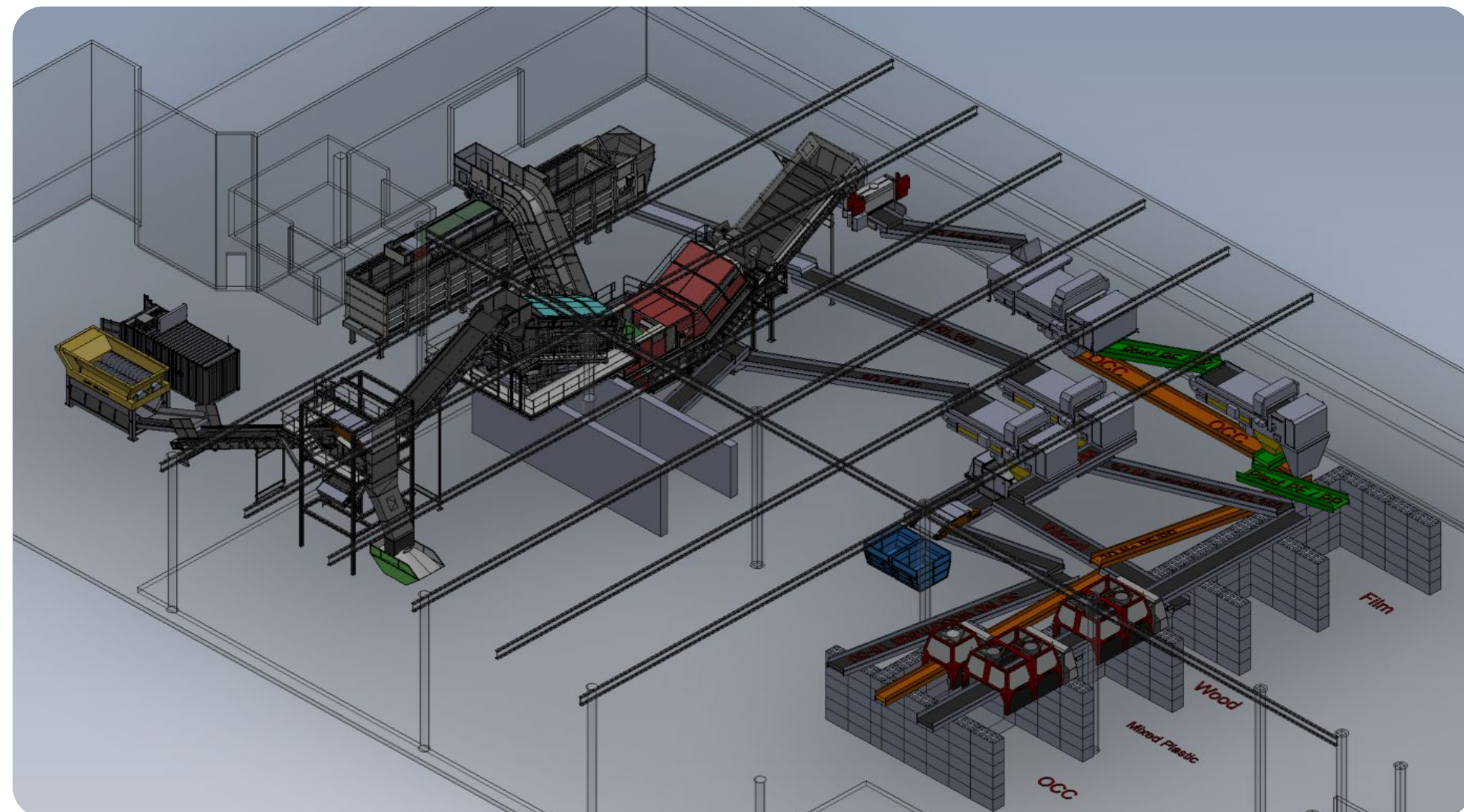
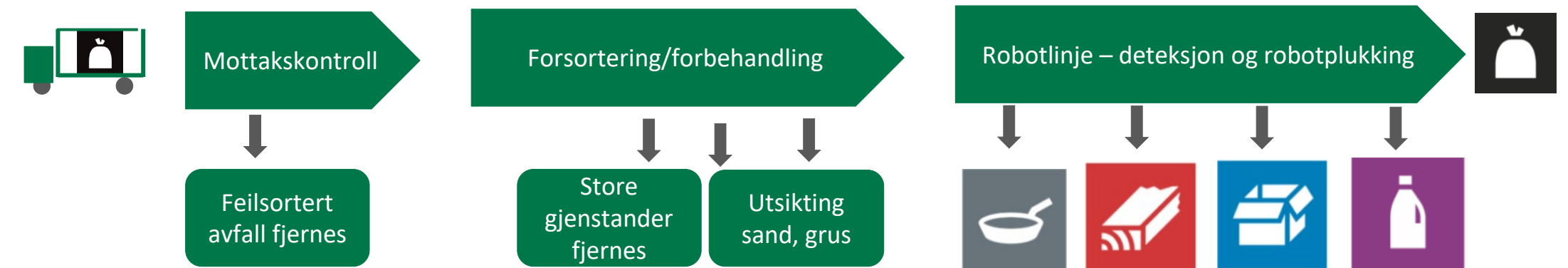
- Metaller
- Papp
- Hardplast
- Treverk
- Jern

På dagtid sorteres i tillegg:

- Plastfolie

# Franzefoss bygger robotsortering på Haraldrud

- Anlegget skal sortere 60000 tonn blandet næringsavfall per år og sorteringslinjen bygges for døgkontinuerlig autonom drift
- En kombinasjon av optiske sorterer og roboter vil plukke ut plastfolie, hardplast, papp, treverk og metaller til materialgjenvinning
- Bygging av sorteringslinjen ble påbegynt i mai  
Produksjonsstartet i forrige uke 😊



Optisk sorterer: detektert materiale skytes ut med komprimert luft.



Robotsorterer: deteksjon med kamera og AI-bildetolkning, materialet plukkes av en deltarobot med sugekopp



# Samfunnets

*beste* valg